

Geen restafval meer bij uitgekiend productieproces van matrassen

De firma Medical Mattress Care – MMC - uit Lokeren ontwikkelt hoogwaardige matrassen en diverse accessoires voor een brede doelgroep. De producten zijn onder meer bestemd voor de medische- en zorgsector, hotels, scholen, opvangcentra, gevangenissen, vakantieverblijven en ook particulieren. Met een uitgekiend productieproces slaagt MMC – opgericht in 2005 - erin om het restafval te minimaliseren.

“Op het vlak van ecologisch denken en handelen zijn wij in onze sector in ieder geval een voorloper. Zo wordt het afgesneden polyurethaan, het belangrijkste element van een matras, geperst en versneden in vlokken. We maken er nadien bondfoam van – een mousse van hoge kwaliteit – of we laten ze als vlokken dienen voor kussens. Hier gaat dus niets verloren,” legt zaakvoerder Michel Marynissen uit. “Elk order wordt op maat geproduceerd zodat er van de bestelde schuimblokken zo weinig mogelijk afval overblijft. De overschotten van de polyesterwatten worden eveneens vermalen en uit elkaar getrokken. Hiermee vullen we kussens. Van de stoffen matrassen wordt de stof hergebruikt en maken we een vilt. Dit vilt dient als beschermlaag bij veermatrassen. Om het beeld compleet te maken: karton en papier worden in aparte containers verzameld. Wij trachten voorts de verpakking tot een strikt minimum te herleiden. Wij bieden klanten de mogelijkheid om de matrassen los te verhandelen of ze op een pallet te stapelen. Ook deze paletten bestaan uit gerecycleerde materialen.”

Groene stroom

“Onze volledige productie draait op groene stroom. De zonnepanelen – over de ganse lengte van de productieafdeling – zorgen ervoor dat wij op een maximaal niveau kunnen produceren. Immers, tijdens dag wordt het meeste stroom gebruikt en dat is tevens de periode dat de zonnepanelen de meeste stroom genereren.” MMC streeft naar 100% zuinig omspringen met energie en materialen. “De warmte van de koeling van de machines wordt ingezet voor de interne verwarming. Via een ander gesloten circuit laten we dan weer luchtverfrissers draaien tijdens de productie. De machines zijn bovendien zo geplaatst dat we weinig energie en tijd verspillen. Verder hebben wij diverse kleine maatregelen genomen die bijdragen aan een energiezuinige productie: nooit lichten laten branden, we kiezen voor spaarlampen, we werken met automatische poorten, we gebruiken voornamelijk gerecycleerd papier, zorgen voor een goede isolatie van de gebouwen, enz...

Toekomst verzekeren door innovatie

“Onze drijfveer is om steeds zo ecologisch mogelijk te werken. Wij zijn ver vooruit op de wat er zich in ons marktsegment afspeelt. Wij produceren matrassen en accessoires van een hoog niveau. Stilstaan is evenwel achteruitgaan. Daarom kijken wij steeds kritisch verder om onze topositie te kunnen handhaven. Innoveren is de toekomst. Zo ontwikkelden wij recent een innovatieve visco-matras die beschermt tegen de ziekenhuisbacterie en huisstofmijt. Jaarlijks sterven er in ons land honderden mensen door een infectie die ze opliepen via de ziekenhuisbacterie. Vooral mensen met een verminderde weerstand worden

hiervan het slachtoffer. Een allergeendichte hoes zorgt ervoor dat de ziekenhuisbacterie of huisstofmijt niet in de matras kunnen kruipen en ook niet kunnen overleven. Centexbel, het technisch en wetenschappelijk centrum voor de Belgische textielnijverheid, heeft de matras grondig getest en leverde alle nodige certificaten af.”

ROI: energiezuinige productie goed voor portemonnee van de klant

“Ons voordeel is dat wij een uiterst up-to-date bedrijf runnen waar het gezond en aangenaam werken is en waar we bewust omgaan met energie en ecologie. De klant krijgt een zeer scherpe prijs voor zijn producten omdat we werken met de meest moderne machines die een laag verbruik impliceren. Het milieu wordt op die manier zo weinig mogelijk belast. Het vraagt een bepaalde ingesteldheid maar het is zeker de moeite waard en rendabel,” besluit Michel Marynissen.

Info: www.medical-mattress-care.com

Bert Verbeke